



Material

Seitenwände	1x Birnbaum	300x60x8	012 02 001
Rollenhalter	1x Dübelstab Buche glatt	Ø 25x25	012 02 002
	1x Dübelstab Buche glatt	Ø 6x100	012 02 003
	1x Neusilberblech	300x17x0.5	012 02 004
	1x Bücherschraube	30x5	012 02 005
	1x Klebebandabroller	15mm x 10m	012 02 006

Du brauchst zudem:

Karton	Laub- / Dekupiersäge
Flach- / Rund- / Schlüsselfeile	Holzleim
Araldit rapid	Schleifpapier (150, 180)
Bohrer Ø 5, 6, 10, 25 mm	Schleifklotz
Rundzange	Filzstift
Universal-Hartöl	Baumwolllappen

Arbeitsbescrieb

1. Schablone aus Karton für die Form und die Bohrzentren der Seitenwände und der kleinen Dreiecke herstellen. Es besteht die Möglichkeit den Detailplan ausdrucken und mit Klebeband oder ähnlichem, auf das Werkstück zu kleben.
2. Form und Bohrzentren auf der künftigen Innenseite der Birnenbaumleiste anreissen (zwei gegengleiche Teile: Schablone einmal drehen). Bohrung der kleinen Dreiecke (Reststücke) einzeichnen.

3. Alle Bohrzentren vorstechen und gemäss Plan bohren. Dieser Schritt ist unbedingt vor dem Aussägen der Teile auszuführen.
4. Seitenwände und die kleinen Dreiecke (mit Bohrung \varnothing 10 mm) mit Laub- oder Dekupiersäge aussägen: Knapp ausserhalb des Risses sägen.
5. Seitenwände zusammen einspannen und auf den Riss feilen. Gesägte Schmalseiten der kleinen Dreiecke auf einem Schleifbrett richten. Oberfläche erst mit Körnung 150, dann 180 schleifen. Kanten brechen.
6. Entfettende Köpfe der Bücherschraube mit Araldit rapid in die Bohrungen der Dreiecke leimen. Leim aushärten lassen.
7. Dübelstab \varnothing 25mm stirnseitig stark anfasen mit feile oder Schleifpapier und in eine Seitenwand leimen.
8. Dübelstab (mit aufgeleimter Seitenwand) durch die in der Seitenwand bestehende Bohrung mit \varnothing 5 mm durchgehend bohren.
9. Dübelstab \varnothing 6 mm mit der Laubsäge in vier 25 mm lange Stücke sägen, Enden anfasen.
10. Dübel in die gleiche Seitenwand einleimen wie Dübel \varnothing 25 mm. Zum Pressen die andere Seitenwand aufstecken. In diese zweite Wand müssen die Dübel ohne Mühe hineinpassen. Nötigenfalls Dübelenden etwas abschleifen.
11. Blechstreifen in die gewünschte Form biegen: enge Radien mit einer glatten Rundzange, von Hand mit Radius 80 mm oben beginnen. Seitenwand mit den eingeleimten Dübeln als Kontrolle verwenden.
12. Den gebogenen Blechstreifen aufstecken und die Abreisskante mit Filzstift markieren. Sie soll etwa 2 mm ausserhalb des Gehäuses liegen.
13. Streifen mit der Laubsäge ablängen.
14. Streifenende auf der Unterseite mit der Flachfeile anfasen (das eine scharfe Kante entsteht). Mit einer dreikantigen Nadel- oder Schlüsselfeile können optional feine Zähne gefeilt werden.
15. Oberflächenbehandlung mit Universal-Hartöl: Öl mit Baumwolllappen auftragen, ca. 20 Minuten einziehen lassen. Danach mit einem trockenen Baumwolllappen überschüssiges Öl abziehen und Oberfläche polieren. Das Öl ist nach ca. 24h ausgehärtet.

Der Klebebandroller ist fertig. Viel Spass!