



Material

	1x Acrylglas farblos	291x291x3	013 02 001
Biegehilfe	1x Tanne	250x30x30	013 02 002

Du brauchst zudem:

Karton	Schleifpapier (400, 600)
Bohrer Ø 10 mm	Metallblatt-/ Dekupiersäge
Feile	Baumwolllappen
Wasserlöslicher Folienschreiber	Linearbiegegerät
Heissluftfön	Acryl-Polierpaste
Handhobel	

Arbeitsablauf

1. Eine Längskante der Tannenleiste mit Handhobel anfasen: Fasenbreite 7mm.
2. Ausschnitte und Schrägen nach Plan auf die Folie des Acrylglases zeichnen; ebenso die Biegelinien 1 bis 7.
3. Die vier Bohrzentren vorstechen und mit Ø 10 mm von beiden Seiten her bohren.
4. Die Ausschnitte und Schrägen des Briefständers aussägen (Dekupiersäge mit Metallblatt oder auch Laubsäge mit Metallblatt).
5. Acrylglas in Klemmfutter einspannen (bei Hobelbank in Vorder- oder Hinterzange), auf Risse feilen.
6. Alle Schnittflächen des Acrylglases ringsum mit Ziehklinge bearbeiten und bis 600 schleifen.

7. Mit Acryl-Polierpaste polieren. Rückstände mit weichem Tuch abreiben.
8. Aus Karton eine 40° Schablone fertigen, zur späteren Winkelkontrolle (Punkt 11).
9. Biegelinie 7 mit wasserlöslichem Folienschreiber auf die Acrylglas-Innenseite übertragen. Längs der Biegelinie 7 beidseitig Schutzfolie entfernen.
10. Acrylglas im Bereich der Biegelinien auf dem Linearbiegegerät gut durchwärmen und in der Reihenfolge 1, 2, 3, 4, 5, 6, abkanten, alle nach vorne. Während des Biegens das Acrylglas mit der angefasten Tannenleiste in eine rechtwinklige Biegehilfe pressen.
11. Biegung 7 nach hinten: Heizdraht tiefgestellt, breiteste Erwärmungszone. Wenn das Acrylglas im Bereich der Biegezone weich geworden ist, zusätzlich von oben mit einem Heissluftfön mit schmaler Schlitzdüse bei 250° in der Breite des Wärmekanals erwärmen. Material erst in sehr gut erwärmtem Zustand verformen, da eine Biegung um 140° das Acrylglas stark beansprucht. Gegenstand auf die Innenseite der Couvert-Verschlussklappe legen und Behälter einklappen. Neigung mit der 40° Schablone (Punkt 8) kontrollieren.
12. Schutzfolien nach dem Abkühlen lösen. Folienschreiber-Spuren mit warmem Wasser entfernen.

Achtung: Nitroverdünner und Brennsprit verursachen Spannungsrisse.

Der Briefständer ist fertig. Viel Spass!