


Material

Sockel	1x Ahorn	140x140x20	011 21 001
Ständer	1x Rundstab Buche glatt	Ø 25x332	011 21 002
Griff	1x Rundstab Buche glatt	Ø 15x140	011 21 003
Träger	1x Rundstab Buche glatt	Ø 10x140	011 21 004
Brettchen	6x Brettchen verschiedene Harthölzer: Ahorn, Buche, Ulme, Esche, Nuss, Birne	240x130x12	001 21 005
	4x Gummipuffer		666 35 202
	4x Spanplattenschrauben Pan-Head	3.5 x 16	893 35 016

Du brauchst zudem:

Säge, Stichsäge oder Dekupiersäge	Baumwolllappen
Universal-Hartöl	Kreuz- Schlitzschraubenzieher
Holzleim	Bohrer Ø 10, 12, 15mm
Astlochbohrer Ø 25mm	Schleifpapier (150, 180)
Handhobel	Schleifklotz
Ahle	Ausreiber

Arbeitsablauf

Planung

1. Brettchenform auf Papier entwerfen (Funktion als Schneideunterlage: möglichst grosse Fläche). Definitive Form auf eine Karton- oder ähnlichem übertragen, zur Nutzung einer Anzeichnungsschablone.
2. Bei Brettchenform das Zentrum für die Bohrung festlegen (Loch zum aufhängen).

Brettchen

1. Form und Bohrloch mit Hilfe der Schablone aufzeichnen.
2. Form mit Säge, Stichsäge oder Dekupiersäge sägen. Stirn- und Längsseiten nachhobeln und schleifen. Alle Kanten mit dem Schleifpapier abziehen (Kanten brechen).
3. Löcher mit Bohrer \varnothing 12 mm vorsichtig durchbohren. Mit dem Ausreiber die Löcher auf beiden Seiten leicht ausreiben.
4. Flächen sauber schleifen (erst mit 150, zuletzt mit 180) Auch Kanten nochmals genau kontrollieren und allenfalls nachbessern.
5. Mit Universal-Hartöl einölen. Dazu mit einem Baumwolllappen das Öl grosszügig auftragen und nach ca. 20 Minuten mit einem trockenem Baumwolllappen das überschüssige Öl abziehen und Oberflächen polieren.

Sockel

1. Loch für den Ständer mit Astlochbohrer \varnothing 25 mm, in der Mitte des Sockels auf 15mm Tiefe bohren.
2. Sockelflächen und Kanten schleifen, zuerst mit Körnung 150 und zum Schluss mit Körnung 180.

Ständer, Träger, Griff (Rundstäbe)

1. Zentren für die Bohrungen auf dem Ständer aufzeichnen und vorstechen.
2. Ständer optimal in einem Schraubstock einspannen. Löcher für Träger und Griff mit Bohrer, \varnothing 10 bzw. \varnothing 15 mm, bohren: Vorschneider dürfen auf der Gegenseite nicht durchbrechen. Darum so weit wie möglich bohren, mit Ahle oder Nagel im Zentrierspitzloch durchstechen, von der Gegenseite durchgehend bohren.
3. Alle Rundstäbe schleifen (150, 180) und sichtbare Kanten leicht abziehen (Kanten brechen).

Ständer, Träger, Griff, Sockel

1. Zusammenbau von Ständer mit Sockel: Leim in das Sockelloch geben und Rundstab (Ständer) einschlagen. Darauf achten, dass sich die Griffe und Trägerlöcher nach funktionalen Überlegungen mit dem Sockel richten. Vorquellender Leim mit einem

feuchten Lappen wegwischen. Allfällige Leimspuren nach dem Trocknen nachschleifen.

2. Mit Universal-Hartöl behandeln (siehe Brettchen/Punkt 5).
3. 24 Stunden austrocknen lassen, dann Gummipuffer montieren, je einen in allen Ecken, gemäss Bemessungen nach Plan.